

Holcim Italia amplia la gamma dei prodotti ECOPlanet, la famiglia di cementi sostenibili, performanti e in linea con i principi dell'economia circolare.

Recentemente annunciata dal Gruppo Holcim la nuova "Strategia 2025 - Accelerazione della crescita sostenibile": il prossimo capitolo del percorso che l'azienda sta attuando per diventare il leader globale nella fornitura di soluzioni innovative e sostenibili per il settore delle costruzioni. ECOPlanet è elemento fondamentale di questo percorso.

La nuova "Strategia 2025 - Accelerazione della crescita sostenibile" di Holcim si basa su quattro valori chiave:

- **accelerare la crescita** attraverso soluzioni sostenibili ed innovative;
- **ampliare la gamma di prodotti e soluzioni;**
- **essere leader in sostenibilità ed innovazione** attraverso tecnologie ecologiche e all'avanguardia;
- **raggiungere ambiziosi obiettivi finanziari.**

Il lancio della gamma dei cementi **ECOPlanet**, che offre dal 30% fino al 100% di riduzione della Carbon Footprint, è una grande dimostrazione dell'impegno di Holcim verso un futuro net-zero, in linea con l'ambizione di diventare il leader globale nella fornitura di soluzioni innovative e sostenibili per il settore dell'edilizia. Le prestazioni "ambientali" di ECOPlanet sono ottenute grazie all'uso di materie prime innovative e a basse emissioni, compresi i rifiuti da costruzione e demolizione riciclati, nonché dall'ampio uso di combustibili alternativi nei processi industriali.

Recentemente infatti Holcim Italia ha lanciato **ECOPlanet Prime** un cemento altamente performante che grazie all'utilizzo di un nuovo materiale quale la pozzolana naturale calcinata e alla riduzione del fattore clinker consente la diminuzione delle emissioni di CO₂ di oltre il 50% rispetto ad un cemento portland.

Ora l'azienda prosegue il suo percorso con il lancio di **ECOPlanet IIB4**, caratterizzato da ottime resistenze iniziali e studiato per offrire gli stessi benefici di un cemento portland al calcare di Tipo "A", ma con un'importante riduzione della CO₂ emessa. Il prodotto è altamente resistente ad attacchi chimici e offre una notevole qualità nel faccia-a-vista risultando ideale per il confezionamento di elementi ad alto valore estetico. Anch'esso come del resto tutti i cementi della famiglia **ECOPlanet** è prodotto nell'ottica del risparmio delle risorse naturali e dell'economia circolare grazie all'utilizzo degli scarti da costruzione e demolizione nel suo ciclo produttivo.

Lucio Greco, Amministratore Delegato di Holcim Italia riconferma l'impegno dell'azienda nel perseguire e raggiungere gli obiettivi delineati dalla "Strategia 2025" . "ECOPlanet è la gamma di cementi del Gruppo Holcim disponibili su larga scala, ad alte prestazioni e adatti ad un'ampia gamma di applicazioni che vanno dall'edilizia residenziale al complesso progetto infrastrutturale. Si tratta di un ottimo esempio del nostro impegno volto ad offrire ai clienti e partner soluzioni per accelerare lo sviluppo di un'edilizia sostenibile e per contribuire già da oggi a rendere realtà la trasformazione "ecologica" delle nostre città".

Holcim (Italia) è la Group Company italiana del Gruppo Holcim leader nel settore dei materiali da costruzione e nella fornitura di soluzioni innovative e sostenibili per l'edilizia. Per maggiori informazioni www.holcim.it

Contatti Holcim (Italia): Simona Cardone Regional Communication Manager South - Tel +39031616372, comunicazione-ita@holcim.com

