SCHEDA PRODOTTO

ECOPlanet SUSTENO - SACCO
Cemento Portland Composito Multicomponente CEM II/C-M (F-LL-V) 32,5 R
Conforme a UNI EN 197-6:2023 | Certificato di Valutazione Tecnica (CVT) N.153 del 09.06.2026 per uso strutturale NTC 2018.

1. CARATTERISTICHE



- Il cemento **ECOPlanet SUSTENO**[1] classe 32,5 R è un legante idraulico composito ad elevata resistenza iniziale [R], appartenente alla gamma **ECOPlanet**. È il **primo cemento in Italia ad aver ottenuto il Certificato di Valutazione Tecnica (CVT) in piena conformità alla norma UNI EN 197-6:2023, che disciplina i cementi contenenti materiali da costruzione riciclati attraverso l'integrazione della frazione fine di calcestruzzo riciclato (costituente F) come componente principale.**
- **Circolarità e valorizzazione delle risorse**: **ECOPlanet SUSTENO** segna un cambio di rotta operativo per Holcim, concretizzando il principio del «costruire il nuovo a partire dall'esistente»: attraverso processi controllati di recupero, selezione fine e macinazione di calcestruzzo da costruzione e demolizione (C&D), Holcim reimpiega materiale minerale per la fabbricazione di nuovo cemento strutturale (vedi 2. Composizione). Questa innovazione valorizza la frazione minerale attiva e riduce il prelievo di materie prime vergini di cava.
- Prodotto polivalente consigliato per la preparazione di calcestruzzi, malte e sottofondi (massetti) per rispondere a tutte le esigenze di lavori in cantiere: nuovo, ripristino e manutenzione.
- Consigliato per progetti soggetti a D.M. 11/01/2025 (CAM Edilizia), opere PNRR e progetti vincolati a rendicontazione DNSH.
- Fornito in **sacco degradabile in betoniera** per la riduzione dei rifiuti in cantiere.
- Prestazioni ambientali certificate tramite EPD (ISO 14025 / EN 15804+A2).

Resistenza a compressione (2 giorni)	≥ 10,0 MPa*
Resistenza a compressione (28 giorni)	≥ 32,5 MPa e ≤ 52,5 MPa*
Tempo di inizio presa	≥ 75 min*

*Valori di norma; per valori medi reali consultare la scheda tecnica del prodotto.

2. COMPOSIZIONE

Composizione del legante in conformità al Prospetto 1 della norma UNI EN 197-6:2023:

Costituente / Tipologia Materiale	Composizione (% massa secondo UNI EN 197-6:2023)
Clinker (K)	50 - 64%
Frazione fine di calcestruzzo riciclato (F)	6 - 20%
SOMMA Calcare (LL) + Ceneri Volanti (V)	16 - 44%
Costituenti secondari	0 - 5%

3. UTILIZZI ED APPLICAZIONI

Per la preparazione di calcestruzzo:

- Elementi strutturali gettati in opera quali fondazioni e strutture in elevazione
- Muri di sostegno
- Pavimentazioni e fondazioni
- Passacavi, architravi, scale, pali, travi
- Manufatti e elementi di arredo urbano

- ➔ Lavori stradali e riempimenti

Per la preparazione di malte (da muratura e da intonaco) e sottofondi (massetti):

- ➔ Lavori di allettamento per murature portanti, per tramezzi, con blocchi in calcestruzzo o laterizio
- ➔ Copertura di tubi idraulici e elettrici
- ➔ Preparazione di massetti e sottofondi
- ➔ Preparazione di intonaci esterni ed interni
- ➔ Fissaggio e stuccatura di pietre a vista

4. PRESTAZIONI AMBIENTALI

Tutti gli indicatori ambientali derivano da analisi LCA Cradle-to-Gate (moduli A1-A3) conformi a EN 15804+A2, asseverati da Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) registrata presso EPDItaly (Reg. EPDITALY1306 del 28/04/2026):

Indicatore Ambientale	UM	Valore
GWP-total (A1-A3) Potenziale di riscaldamento globale totale	Kg CO_2 eq/t	444
Contenuto di materiale riciclato pre/post consumo, recuperato e sottoprodotto.	%	35,96

CAM Edilizia 2025 (D.M. 11/01/2025):
Contenuto complessivo di materiale riciclato (pre/post-consumo), recuperato e sottoprodotto: pari al **35,96%.** Tale valore contribuisce al soddisfacimento della soglia minima del 5% sul peso del calcestruzzo, come prescritto dai criteri **2.4.2 (Calcestruzzi confezionati in cantiere e preconfezionati) e 2.4.3 (Prodotti prefabbricati in calcestruzzo, vibrocompresso e aerato autoclavato)**. La ripartizione specifica prevede: **21,34%** di materiale riciclato (con una quota post-consumo pari al **17,64%**), **8,77%** di materiale recuperato e **5,85%** di sottoprodotto;
Le emissioni di anidride carbonica (CO_2) relative a **ECOPlanet SUSTENO**[2] (misurate in kg CO_2 eq/t) rispettano appieno i limiti DNSH e i criteri tecnici di vaglio stabiliti dal Regolamento Delegato (UE) 2021/2139 (par. 3.7) per la mitigazione dei cambiamenti climatici. Questo profilo emissivo ridotto **permette di ottenere il massimo punteggio premiante nelle gare d'appalto pubbliche aggiudicate secondo il criterio OEPV (3.2.7 Prestazioni ambientali migliorative dei materiali e dei prodotti da costruzione).**

5. DOSAGGIO *(I VALORI SPECIFICATI SONO INDICATIVI)*

Confezionamento prodotti	Dosaggio per il cantiere							Per 1 m³ di calcestruzzo
	ECOPlanet Susteno	IntocemPlus Holcim**	Aggregato umido*			Acqua	Volume impasto	ECOPlanet Susteno
	N° sacchi	N° sacchi	Classe (mm)	N° secchi	kg	litri	litri	N° sacchi
Malta da muratura	1	1/2	0/2	× 7	130	15,5	95	
Malta da intonaco	1/2	1/2	0/2	× 5	90	12,5	70	
Base per sottofondi/ massetti	1	–	0/4	× 6	100	6	70	
Calcestruzzo dosaggio 250 kg/m³	1	–	0/12	× 11	215	8	100	10
Calcestruzzo dosaggio 300 kg/m³	1	–	0/12	× 9	180	7,5	85	12
Calcestruzzo dosaggio 350 kg/m³	1	–	0/12	× 7	140	6,5	70	14

* L'umidità dell'aggregato è pari a circa il 5%.
** IntocemPlus HB 3,0 Holcim: legante idraulico cementizio per confezionamento di malte (riferimenti nella scheda prodotto).

6. DEGRADABILITÀ DEL SACCO E AVVERTENZE

- **Degradabilità**: il sacco può essere lavorato nella betoniera di almeno 200 litri insieme al cemento ed all'inerte. Per ottenere la massima degradabilità del sacco è necessario utilizzare un aggregato con diametro massimo maggiore di 4 mm e un tempo di miscelazione di minimo 5/7 minuti.
- Non adatto per il confezionamento di calcestruzzo destinato ad ambienti aggressivi per i quali si consiglia l'utilizzo del cemento pozzolanico **ECOPlanet PRIME** CEM IV/B (V-Q) 32,5 N-LH o in alternativa l'uso del conglomerato cementizio predosato: '**Calcestruzzo pozzolanico 45'** della Linea Doppio Misto Holcim.

7. CONFEZIONAMENTO E CONSERVAZIONE

- Prodotto confezionato in sacchi da 25 kg degradabili in betoniera.
- Bancale standard da 64 sacchi (16 quintali), possibilità di bancale frazionato su richiesta.
- Stoccare il bancale in un luogo fresco, asciutto e coperto protetto dal sole, dalla pioggia e dal gelo, mantenendo la protezione in polietilene del bancale integra. Una volta aperta la copertura in polietilene, salvaguardare il prodotto sul bancale in maniera equivalente alle condizioni di imballo iniziali.
- Utilizzare il prodotto, conservato nelle condizioni sopra riportate, entro la scadenza indicata sul sacco.

NOTE DI SOSTANZIAZIONE AMBIENTALE (D.LGS. 30/2026)

[1] **Denominazione commerciale ECOPlanet SUSTENO**: all'interno della gamma prodotti denominata **ECOPlanet** (prodotti con una riduzione minima del 30% in termini di GWP-Totale (kg CO_2 eq/t, A1-A3) rispetto al valore di riferimento medio CEM I Italia - EPD AITEC - Registrazione N° S-P-00880 - Versione: 4. GWP-Totale NET calcolato utilizzando il Database Getting the Numbers Right (GNR GCCA, regione: Italia, anno:2019), **ECOPlanet SUSTENO raggiunge una riduzione del 45%** in termini di GWP-Totale (kg CO_2 eq/t, A1-A3). Inoltre garantisce un contenuto superiore al 10,0% di materiali da costruzione e demolizione (C&D) riciclati sul peso totale del prodotto, impiegati come componente F conforme alla norma UNI EN 197-6:2023.
[2]**Valori di emissione di anidride carbonica**: i dati delle emissioni di anidride carbonica (CO2) a cui si fa riferimento sono contenuti nell'ultima rendicontazione disponibile certificata ETS relativa all'anno 2025.

Holcim (Italia) S.p.A.
Holcim ha la visione di diventare il partner di riferimento per l'edilizia sostenibile.
Numero Verde 800 359945
e-mail: commerciale-cemento-ita@holcim.com
www.holcim.it