



Dichiarazione di Prestazioni

Rev. 20 del 24.03.2023

N° 51 1305-CPR-0337

Sabbia Vagliata 0/2 G_F85

Ai sensi del Regolamento UE n° 305/2011 del 09 marzo 2011
Aggregati per calcestruzzi, conglomerati bituminosi, malte
UNI EN 12620:2008 - UNI EN 13043:2004 - UNI EN 13139:2003

F.lli Manara S.r.l.

Piazzale Cadorna n° 6 - 20123 Milano (MI)

Unità Produttiva di località Cascina Fornace - 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Sistema di valutazione e verifica della costanza di prestazione del prodotto da costruzione: 2+

L'Organismo di Certificazione notificato ICMQ S.p.A. n°1305 ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
- sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica Tecnica Armonizzata		
Aggregato fine naturale non frantumato		UNI EN 12620	UNI EN 13043	UNI EN 13139
L1 Forma dei granuli				
.1	indice di appiattimento	<i>FI_{NR}</i>	<i>FI_{NR}</i>	<i>FI_{NR}</i>
.2	indice di forma	<i>SI_{NR}</i>	<i>SI_{NR}</i>	<i>SI_{NR}</i>
L2 Granulometria				
.1	designazione granulometrica	0/2	0/2	0/2
.2	categoria	G _F 85	G _F 85	-
.3	categoria tolleranze		G _{TC} 20	
L3 Massa volumica dei granuli	Mg/m ³	2,69	2,69	2,69
L4 Assorbimento di acqua	%WA	0,93	-	0,93
L5 Pulizia				
.1	Contenuto in polveri	f3	f3	Cat.1
.2	Equivalente in sabbia	SE>70	-	SE>70
.3	Valore di blu	MB<1,5 g/kg	MB _F <10	MB<1,5 g/kg
L6 Contenuto di conchiglie	SC	NPD	-	NPD
L7 Affinità ai leganti bituminosi	%	-	-	-
L8 Percentuale di particelle schiacciate /superfici frantumate	C	-	C _{NR}	-
L9 Resistenza alla frammentazione	LA	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}
L10 Resistenza alla levigabilità / levigazione	VL / PSV	VL _{NPD}	VL _{NPD}	VL _{NPD}
L11 Resistenza all'abrasione superficiale	AAV	AAV _{NPD}	AAV _{NPD}	AAV _{NPD}
L12 Resistenza all'usura	M _{DE}	M _{DE NPD}	M _{DE NPD}	M _{DE NPD}
L13 Abrasione da pneumatici scolpiti/chiodati	A _N	A _{NR}	A _{NR}	A _{NR}
L14 Resistenza allo shock termico	V _{LA} / V _{SZ}	-	V _{LA} /V _{SZ} NPD	-
L15 Composizione / contenuto				
.1	Cloruri	%C	<0,001%	<0,001%
.2	Solfati solubili in acido	AS	AS0,2	AS0,2
.3	Zolfo totale	%S	<1%	<1%
.4	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del calcestruzzo	Sostanza umica Acido fulvico Contaminanti organici Impurezze organiche leggere	prova negativa	
		NR	-	NR
		NR	-	NR
		0,05%	-	NR
.5	Contenuto di carbonato	%CO ₂	-	-
		1,41%	-	-
L16 Stabilità di volume				
.1	Ritiro per essiccamento	%WS	NR	NR
.2	Disintegrazione del silicato dicalcico		NR	NR
.3	Disintegrazione del ferro	V	V _{NR}	V _{NR}
L17 Sostanze pericolose				
.1	Emissione di radioattività	Assenti		
.2	Rilascio di metalli pesanti			
.3	Rilascio di idrocarburi poliaromatici			
.4	Rilascio di altre sostanze			
L18 Resistenza al gelo-disgelo dell'aggregato grosso				
.1	Assorbimento di acqua	%WA	-	WA241
.2	Resistenza al gelo-disgelo	F	F _{NR}	-
L19 Durabilità alla reazione alcali-silice			RA ₂ (non reattivo)	RA ₂ (non reattivo)

La prestazione del prodotto identificato è conforme alla prestazione dichiarata.
La presente dichiarazione di prestazione è rilasciata sotto la sola responsabilità del Produttore.
Firmato a nome e per conto del produttore:

Merone, il 24 marzo 2023

Il Legale Rappresentante:
Calogero Santamaria